CENTRO DE
TECNOLOGÍA
AVANZADA

EQUIPOS NUCLEARES

Oficina Central:

José Ortega y Gasset 20-5º
28006 Madrid, España

Tel.: +34 91 555 36 17
Fax: +34 91 556 31 49
commercial@ensa.es

Instalaciones:

Avda. Juan Carlos I, 8
39600 Maliaño, Cantabria, España

Tel.: +34 942 20 01 01
Fax: +34 942 20 01 48
commercial@ensa.es

www.ensa.es

CENTRO DE TECNOLOGÍA AVANZADA

EQUIPOS NUCLEARES

El Centro de Tecnología Avanzada es el motor TECNOLÓGICO de Ensa.
Su liderazgo en I+D+i, certificado según las normas UNE-16002, desarrolla, coordina e integra, los esfuerzos de las diferentes áreas de conocimiento de Ensa, implantando los Planes Anuales de Mejora, que revierten en la aplicación de procesos de alto nivel tecnológico en la fabricación de los componentes y en los servicios prestados al mercado.

El Centro, homologado con acreditaciones Enac, posee diferentes laboratorios con completos y modernos equipamientos, y con sistemas de trabajo y certificaciones, que cumplen los requisitos de las normativas internacionales más exigentes.

LABORATORIO QUÍMICO

- Análisis químicos de aceros al carbono y aleados, inoxidables, base níquel, aluminio, cobre, fundiciones, etc.
- Análisis de materiales y depósitos de soldadura.
- Determinación de delta ferrita.
- Análisis de aguas, aceites y otros productos. Determinación de viscosidades.
- Determinación del punto de rocío, medición de PH y medida de conductividades.
- Determinación de O_2 en gases.

LABORATORIO METALOGRÁFICO

Evaluación de estructuras y el análisis de rotura de materiales metálicos:

- Caracterización microestructural de aceros y aleaciones.
- Examen microscópico y macroscópico de aleaciones y soldaduras.
- Ensayos de macroataque y corrosión en materiales inoxidables.
- Ensayos de microdureza Vickers.
- Análisis de defectos.
- Obtención de réplicas "in situ" para su posterior estudio metalográfico.
- Asesoramiento sobre materiales, soldadura, corrosión y reparación de defectos.

LABORATORIO DE SOLDADURA

Desarrollo e investigación de nuevos procesos de soldadura y su cualificación, principalmente en los siguientes materiales:

- Aceros al carbono y baja aleación, inoxidables austeníticos y de precipitación.
- Aleaciones en base níquel, aluminio y sus aleaciones y aleaciones cobre-níquel.

LABORATORIO DE ENSAYOS MECÁNICOS

- Ensayos de tracción, a temperatura ambiente y a alta temperatura.
- Ensayos de doblado.
- Ensayos de resiliencia, según normativa ASTM/ASME e ISO/DIN, a temperatura ambiente y a bajas temperaturas (-150ºC).
- Ensayo de fractura. DROP WEIGHT (PELLINI).
- Ensayos de dureza BRINELL, VICKERS y ROCKWELL.
- Preparación de los cupones de prueba y probetas para ensayos.
- Tratamientos térmicos de alivio de tensiones en cupones.
- "Subidas de grado" de materiales, con el CMTR correspondiente (homologación ASME).

LABORATORIO DE METROLOGÍA Y CALIBRACIÓN

- Calibración y certificación de máquinas y equipos en las áreas de dimensional, temperatura, electricidad, presión y fuerza.
- Medición y certificación de patrones y piezas en general.

LABORATORIO DE ROBÓTICA Y AUTOMÁTICA

Desarrollos y aplicaciones especiales de robotización y automatización de procesos de soldadura, control e inspección y montaje.